

iBiotec®

NÉOLUBE®

MÉTAL 900

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Permet de résoudre les problèmes de pitting
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumises à hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces.

Excellente filmabilité en dynamique.

Permet un traitement de surface en statique, à vie.

Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant et anticorrosion à haute température.

Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets.

Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.

Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Ejecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak.

Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

Pinces à lingots.

Crapaudines de boggie. Étriers de freins.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Pâte	-

Couleur	Visuelle	Aluminium	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	990	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Graphite/Aluminium	12%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s ¹⁻ mm/s ¹⁻
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.38	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<2	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	Variation % dimensionnelle
Plages de températures en statique En continu En pointe	- -	-20 +900 -20 +1000	°C °C
Facteur de rotation	n.dm	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.60 4000	mm daN

Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 2	Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<1	% de masse

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton mètre

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS

Aérosol 650 ml



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Brevet iBiotec 904 0 1968 4
code article 514670
fiche de données de sécurité 113961



